

[BAGNO](#) > [Copriwater Dedicati Case Ceramiche](#)

Image: AGAPE Copriwater compatibili

**Euro 100,00**

**AGAPE Copriwater compatibili**

**Codice: AGP001**



**Marchio:**

#### Descrizione

Copriwater compatibili per sanitari AGAPE in poliestere colato e cerniere Inox AISI 304 - Disponibili colori a scelta dalla Tabella allegata - Modelli disponibili : 750 - PEARL 1 - PEAR 2

note aggiuntive

ATTENZIONE: per MOTIVI SANITARI non si accettano resi di sedili privi della protezione e della scatola originale ; i resi si accettano solo per eventuale errore di consegna o in presenza di rotture ( per la Consegna ASSICURATA obbligo di apporre la scritta " con riserva di controllo" sul Ddt del Vettore )

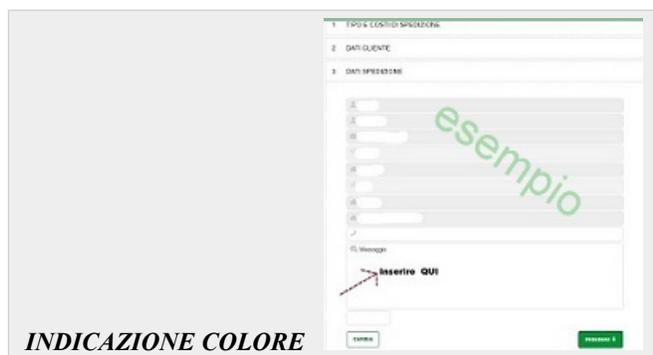
DISPONIBILITA' circa 10 gg. lavorativi dall'ordine e consegna GRATUITA al piano strada con SDA. La merce viaggia assicurata.

#### MODELLI - MISURE

**A ) modello 750**

**B ) modello PEARL 1**

**C ) modello PEAR 2**



  
PRODOTTO ITALIANO



### **POLIESTERE COLATO**

*Prodotto tradizionale contraddistinto dalle altre alternative per resistenza, confort e lucentezza.*

*Disponibile per tutte le serie prodotte dalle Case Ceramiche, da quelle più datate fino alle più recenti, grazie alla continua ricerca ed allo sviluppo interno dei nuovi stampi di colaggio.*

*Prodotti fabbricati con cerniere inox aisi 304*

*Se non conosci il modello del tuo Water ,*

*compila la scheda allegata e invia a WHATSAPP 327 704 9905*

*oppure a INFO@STILHOME.IT*

### **PREVENTIVI dedicati x**

- ALBERGHI - RESIDENCE ....
- BAR
- RISTORANTI
- CASE DI CURA - RSA

**contatta whatsapp rapido +39 327 704 9905**

*( non dimenticare di scrivere il tuo nome e cognome !! per ottenere una rapida risposta )*

### **La realizzazione del prodotto colato avviene nel seguente modo:**

un inserto in legno truciolare pressato con spessore 12 mm. viene rivestito di resina poliesteri liquida per circa 3 mm.

Raggiunto il processo d'indurimento, il prodotto acquisisce una consistenza stabile in modo tale da garantire una buona resistenza agli agenti chimici, nonché un'elevata durezza ed una buona capacità di assorbire urti e pesi eccessivi; di seguito il sedile viene lasciato in una camera chiusa ad una temperatura costante sotto l'illuminazione di luci UV per 48 ore in modo da far sprigionare tutti gli agenti chimici presenti nella resina che in fase di maturazione ne causano l'ingiallimento.

Questo processo fa sì che si possa ottenere una conformità del colore garantita.

Successivamente il prodotto passa alle fondamentali lavorazioni di levigatura, lucidatura e pulizia.

Il sedile viene poi verificato da un attento controllo qualità posizionato in 3 diversi punti del percorso.

Per la finalizzazione del prodotto si procede quindi con l'applicazione di paracolpi in polietilene, cerniere ed appositi fissaggi il tutto all'interno di una pellicola trasparente termoretraibile e confezionato all'interno della scatola personalizzata.

Nelle circostanze in cui vi è la cerniera V01 va sempre considerata un'estensibilità di 3 cm.

